

TA.CP - Light Duty Angle Heads



Made in Italy

Sistemi di lavoratura
Sistemi di lavoratura
Sistemi di lavoratura

L'azienda O.M.G. Srl è lieta di presentare in questa unica soluzione grafica tutti i suoi prodotti, interamente progettati e costruiti al suo interno.

Chi ci conosce da un po' di tempo avrà potuto notare l'evoluzione tecnica e strutturale di cui l'azienda è protagonista.

La nostra ampia gamma di prodotti si è ampliata e migliorata:

- **serie TA**, teste ad angolo
- **serie MO**, moltiplicatori di giri
- **serie HT**, torrette a revolver
- **serie VH**, teste multiple ad interassi variabili
- **serie TSI-TSX**, teste multiple per sputatura ingranaggi
- **serie T**, teste multiple a giunti universali
- **serie MT, TC, TC3, TFS** esecuzioni speciali studiate e personalizzate per le più svariate applicazioni.
- **serie BAH**, teste ad angolo per grosse asportazioni studiate per l'industria militare, navale, aerospaziale ecc.
- **serie TA_Cp**, teste ad angolo "Light Duty" studiate per contenere peso e costi.
- **serie FH**, teste a sfacciare studiate e realizzate per essere applicate su macchine utensili a CN.

È una dichiarazione d'intenti, l'esplicitazione della nostra mission: creatività e consulenza tecnica al servizio del cliente per aiutarlo a migliorare la propria produttività, affidabilità del servizio pre e post vendita con la garanzia di un'assistenza tempestiva e una sempre maggiore puntualità nelle consegne.

Ringraziamo con l'occasione tutti i clienti che hanno scelto i prodotti O.M.G., contribuendo così all'evoluzione degli stessi; un gradito benvenuto a tutti quelli che si rivolgeranno con fiducia a O.M.G., certi di avere un'azienda attenta alle singole esigenze e partecipe nelle più diverse attività produttive.

Un po' di storia.

L'azienda O.M.G. nasce negli anni '60 come laboratorio di piccole dimensioni specializzato nella progettazione e fabbricazione di teste multiple. La produzione era indirizzata, allora, verso tre prodotti: mandrini a maschiare, teste multiple a giunti universali e teste multiple ad assi variabili.

In seguito, sintonizzandosi con la grande evoluzione dell'industria metalmeccanica, anche l'azienda O.M.G. cresce e si sviluppa, partecipando alla diffusione di nuovi prodotti con le proposte più innovative e d'avanguardia in questo settore di ricerca e produzione.

Le tecnologie d'avanguardia nei processi produttivi e l'impiego di nuove tecniche computerizzate firmano la notorietà e l'immagine del marchio O.M.G.; un nome diffuso e conosciuto da tutte le aziende, piccole e grandi, un'immagine mai smentita ma sottolineata nelle numerose campagne pubblicitarie realizzate.

***Ringraziamo per l'attenzione,
O.M.G. Srl***





O.M.G. Srl is pleased to present, in a single graphic solution, its entire range of products, all designed and built inside its production facility.

Those of you who have known us for some time will be well aware of the technical and organizational evolution that distinguishes our company.

Our range of products has been extended and upgraded:

- **series TA**, angle heads
- **series MO**, spindle speeders
- **series HT** revolver turret heads
- **series VH**, variable centre distance multisindle heads
- **series TSI-TSX**, gear chamfering multisindle heads
- **series T**, universal joint multisindle heads
- **series MT, TC, TC3**, TFS special executions studied and customized to satisfy the most different applications.
- **series BAH**, angle heads suitable for heavy machining studied for military industry, naval industry, aerospace industry, etc.
- **series TA_Cp**, "Light Duty" angle heads studied to limit weight and costs.
- **series FH**, facing heads, a new choice for the market, studied and realized to be applied on CNC machine tools.

Our mission involves a declaration of intent: creativity and technical advice at the service of customers to enable them to upgrade their output and their before and after-sales service reliability through prompt assistance and increasingly more punctual delivery.

Allow us to take this opportunity to thank all those customers who have chosen O.M.G. products, thereby contributing to their evolution; a warm welcome too to those who turn with confidence to O.M.G. , a company that caters for individual requirements and is involved in a range of different manufacturing activities.

O.M.G. history

O.M.G. was established in the 1960s as a small workshop specialised in designing and manufacturing multisindle heads. At that time, production centred on three products: tapping spindles, adjustable joint multisindle heads and variable centre distance multisindle heads.

Later on, in line with the evolution of the mechanical engineering industry, O.M.G. expanded and developed, taking part in the diffusion of new products with innovative and cutting-edge proposals for this research and production sector.

The cutting-edge technologies employed in the manufacturing processes and the use of new computerised methods resulted in the O.M.G. brand name and image becoming widely known to small and large companies alike, an image sustained by a long series of advertising campaigns.

***Thank you for your attention,
O.M.G. Srl***



serie

teste ad angolo
angle heads**NUOVA GENERAZIONE DI TESTE AD ANGOLO LIGHT DUTY SERIE CP**

Questa nuova generazione di Teste ad Angolo inaugura una linea innovativa nata per tutte le macchine utensili, anche di piccole dimensioni e dagli ingombri contenuti, dove si richiedono performances elevate nonostante la capacità di peso limitata sul cambio utensile. Quindi Teste ad Angolo più leggere ma con qualità e affidabilità tipiche dei nostri prodotti.

L'obiettivo di contenere il peso è stato raggiunto costruendo il corpo in lega di alluminio aeronautico e adottando un sistema antirotante semplificato e alleggerito, pur rimanendo inalterata la modularità dei coni di attacco tipica della serie Heavy Duty.

La caratteristica principale di questa nuova generazione di Teste ad Angolo è di potere eseguire forature, maschiature e lamature su quelle macchine utensili dove il peso del cambio utensile ha forti limitazioni o quando i costi di produzione devono essere estremamente competitivi.

Caratteristiche comuni della nuove Teste ad Angolo serie CP sono:

- perno antirotante conico come tutta la produzione O.M.G. che, al contrario dei perni cilindrici, elimina i giochi angolari
- possibilità di utilizzo su macchine dove già presente Stop-Block della serie Heavy Duty per una perfetta compatibilità di tutta la gamma
- sistema di orientamento testa ad angolo in macchina ottimizzato, per una più facile e rapida registrazione
- ingranaggi Gleason con evolente rettificato
- lubrificazione a vita
- peso estremamente ridotto per Teste ad Angolo con queste capacità di lavoro
- utilizzo su centri di lavoro di piccole dimensioni
- versioni anche prolungate per una maggiore flessibilità di gamma
- coni disponibili: DIN69871, BT, BBT, HSK, CAT .

NEW GENERATION OF LIGHT DUTY ANGLE HEADS

The new generation of TA.CP angle heads introduces an innovative line targeting all the small machine-tools with restrained size, but with high performances despite limited weight on tool changer. Therefore TA.CP angle heads are lighter but with both quality and reliability typical of our products.

The goal of containing the weight has been reached by making the head body in aeronautical aluminium alloy and by engineering a simplified and lightened torque-arm system, yet maintaining unchanged the back-end shank modularity characteristic of our Heavy Duty range.

The major feature of this new generation of angle heads is to be able to perform drilling, tapping and reaming operations on machine-tools with high limitations on tool changer weight, or when production costs must be extremely competitive.

The major specifications of the new TA.CP range are:

- conical (V-shape) torque-arm pin like all OMG heads which eliminates any angular backlashes, unlike cylindrical type of pins
- possibility of using them on machines which are already equipped with a Stop-Block of the Heavy Duty range, getting them fully compatible with our complete range
- optimized indexing set-up for an easier and faster adjustment on machine-tools
- lubricated-for-life
- ground involute Gleason type gears
- extremely reduced weight in comparison to the capabilities and performances of this new range of angle heads
- usable on small size machining centres
- extended length versions available further completing this new range
- DIN69871, BT, BBT, HSK and CAT back-end shanks available



TA07.CP

FH

BAH

TA.CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
AccessoriesAppendice tecnica
Technical supplement

caratteristiche/features



ø 7 M6
1-1 8000

peso/weight



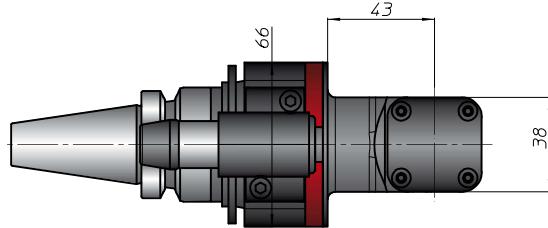
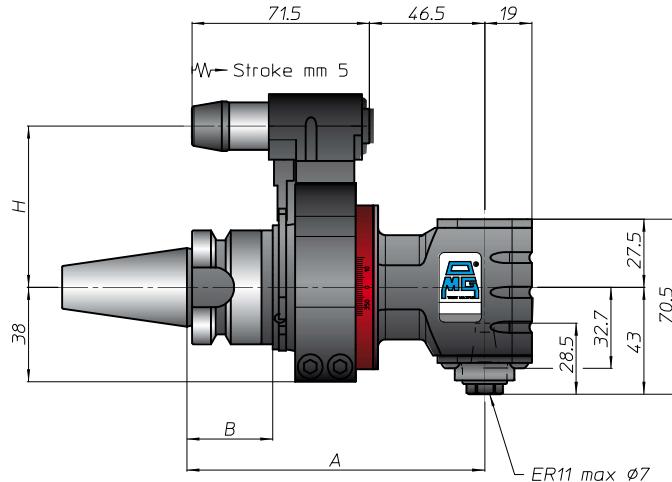
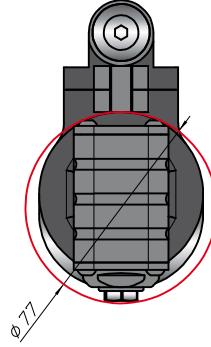
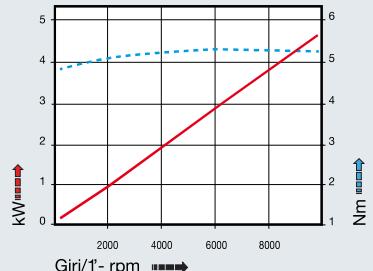
2,1 kg 2,5 kg

rotazione/rotation



input output

prestazioni/performances



CONO SHANK	size	A	B	H
DIN69871	30			65
	40			-
CAT	40			65
BT	30			35
	40			-
HSK	63			65
DIN69893			44	65
CAPTO				129
ISO26623				-
KM				-
DIN2080				-
ANSIB5.18				-
NMTB				-



TA10.CP



caratteristiche/features

 $\varnothing 10$

M8



1-1

7000

peso/weight



2,2 kg



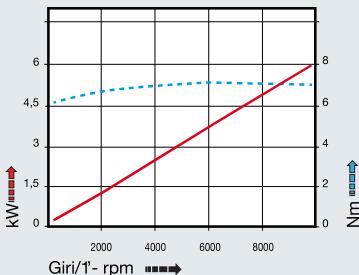
2,5 kg

rotazione/rotation

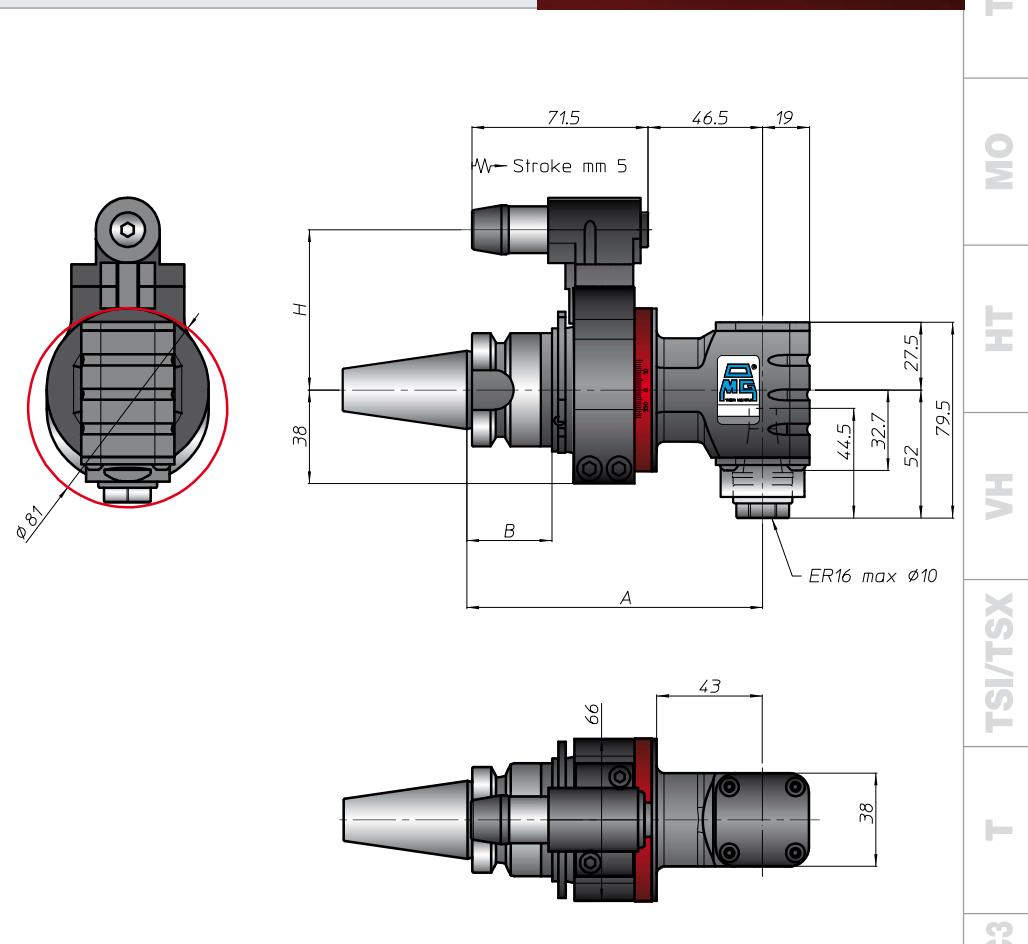


input

prestazioni/performances



CONO SHANK	size	A	B	H	
				stand	ratio
DIN9871	30	120	35	65	-
	40				
	-				
	-				
ANSI85.50	CAT	40	65	-	-
	40				
	-				
	-				
BT	30	129	44	65	-
	40				
	-				
	-				
DIN9893	HSK	63	-	-	-
	-				
	-				
	-				
ISO26623	CAPTO	-	-	-	-
	-				
	-				
	-				
KM	-	-	-	-	-
	-				
	-				
	-				
DIN2080	-	-	-	-	-
	-				
	-				
	-				
ANSI85.18	NMTB	-	-	-	-
	-				



BAH | FH

TA | MO

TA.CP

HT | VH

TSI/TSX | TSI/TSX

T | MT-TC-TC3

Accessori | Accessories

Appendice tecnica | Technical supplement

3-3

TA13.CP

FH
BAH
TA.CP
TA
MO
HT
VH
TSI/TSX
T
MT-TC-TC3
Accessori
Appendice tecnica



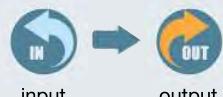
caratteristiche/features



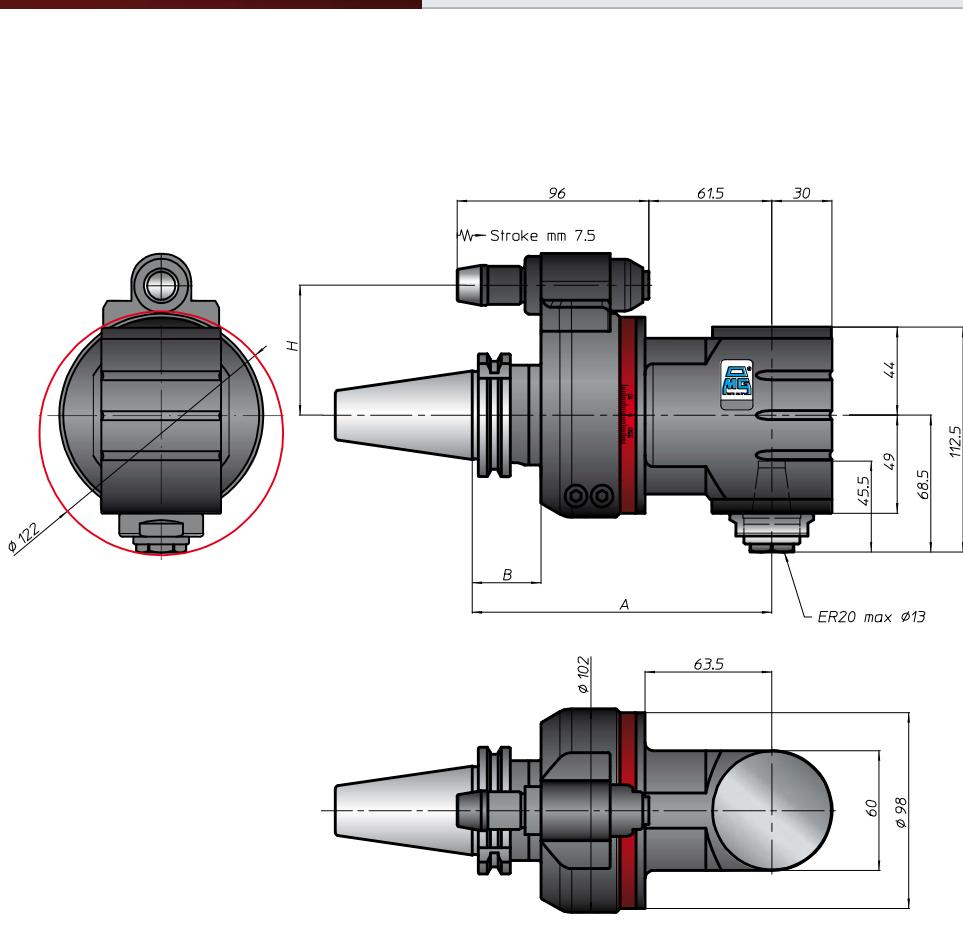
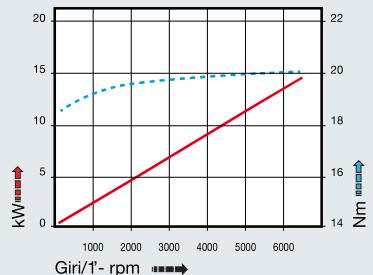
peso/weight



rotazione/rotation



prestazioni/performances



CONO SHANK	size	A	B	H
				standard option
DIN69871	30			65 -
	40			80 -
	45			65 -
	50	150	35	80 -
ANSIB5.50	40			65 -
	50			80 -
CAT				
BT	40			65 -
	50	158	45	80 -
HSK	63			65 -
	80	159		46 80
	100			
DIN69893				
CAPTO				
ISO26623				
KM				
DIN2080				
NMTB				
ANSIB5.18				



TA13.CPL

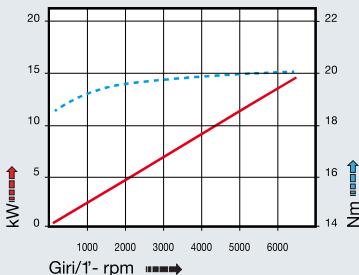
caratteristiche/features

**ø 13****M10**

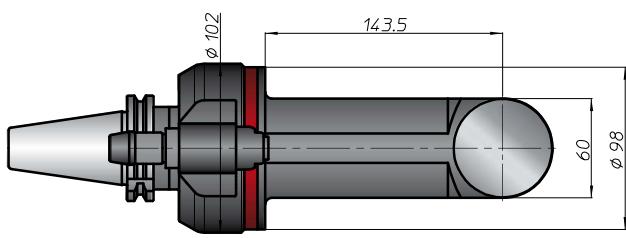
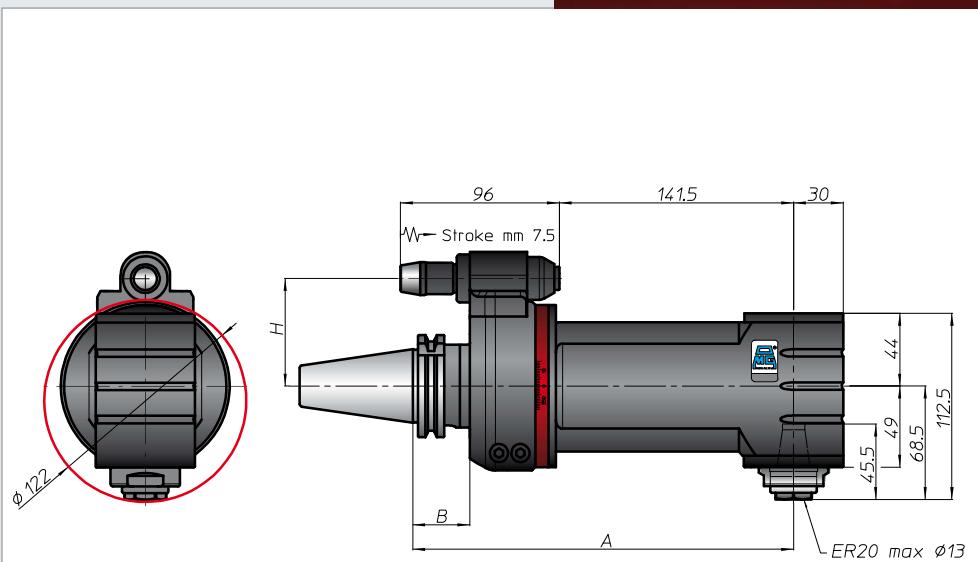
peso/weight

**40****5,7 kg****50****8 kg**

prestazioni/performances

**TA.CP****FH****BAH****TA****MO****HT****VH****TSI/TSX****MT-TC-TC3****Accessori
Accessories****Appendice tecnica
Technical supplement**

CONO SHANK	size	A	B	H	Prestando ratio
DIN9871	30	230	35	65	-
	40			80	
	45			65	-
	50			80	
ANSIB5.50	CAT 40	238	45	65	
	CAT 50			80	
BT	40	238	45	80	
	50			65	
DIN9893	63	239	46	65	
	80			80	
	100				
CAPTO	-				
	-				
ISO26623	-				
	-				
KM	-				
	-				
DIN2080	-				
	-				
ANSIB5.18	-				
	-				



TA16.CP

TA.CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
AccessoriesAppendice tecnica
Technical supplement

caratteristiche/features



ø 16 M12



1-1 4000

peso/weight



5 kg



7,5 kg

rotazione/rotation

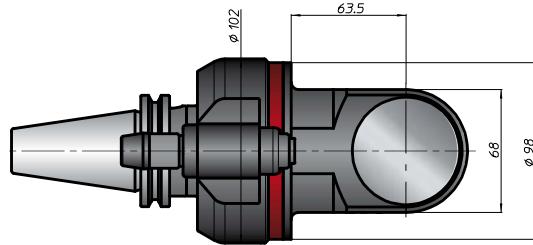
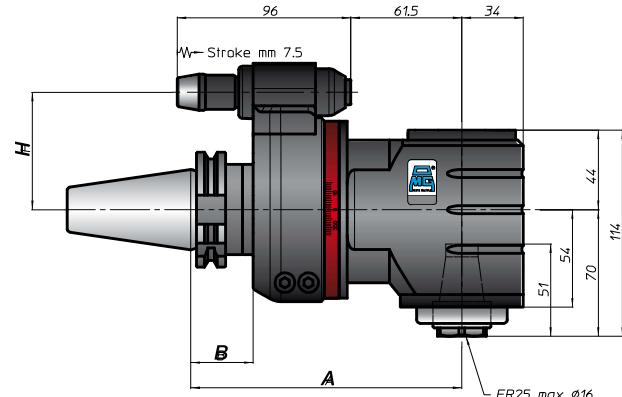
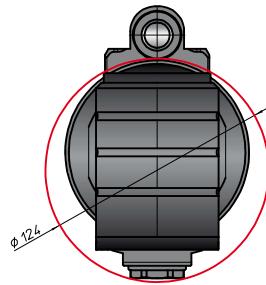
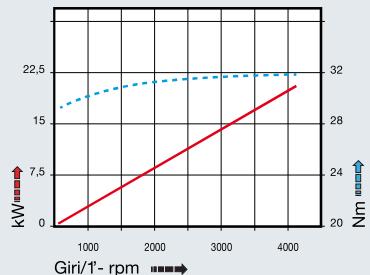


input



output

prestazioni/performances



CONO SHANK	size	A	B	H
DIN69871	-			65
	40			80
	45			65
	50	150	35	80
ANSIB5.50	40			-
	50			65
CAT	40			80
BT	50	158	45	65
HSK	63			80
	80	159	46	65
	100			-
DIN69893				80
CAPTO	-			-
ISO26623	-			-
KM	-			-
DIN2080				-
ANSIB5.18	-			-
NMTB				-



TA16.CPL



FH

BAH

TA.CP

TA

HT

VH

TSI/TSX

MT-TC-TC3

Accessori
AccessoriesAppendice tecnica
Technical supplement

caratteristiche/features

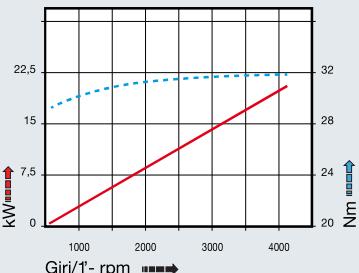


peso/weight



6,5 kg 8,5 kg

prestazioni/performances

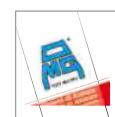
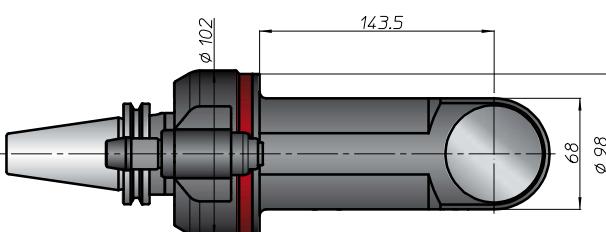
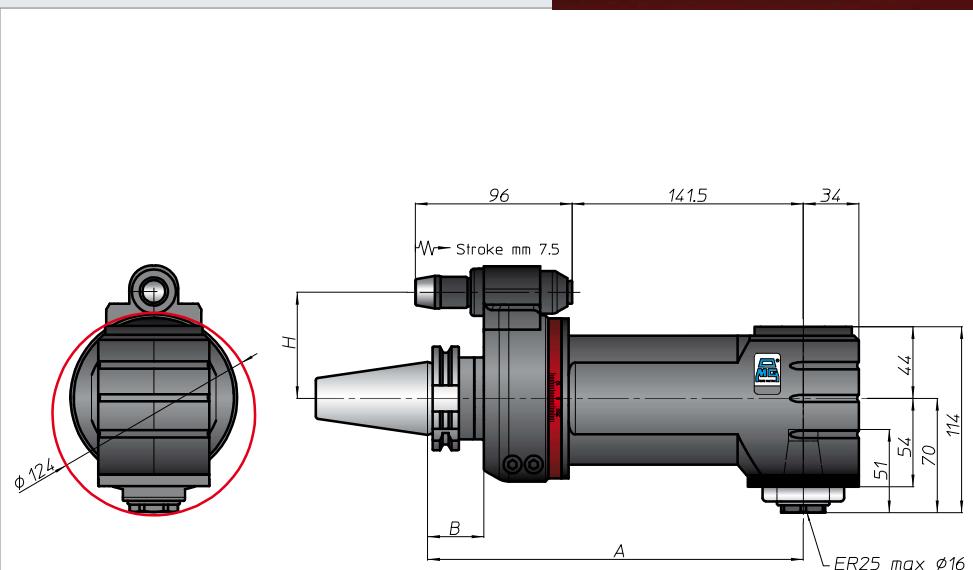


rotazione/rotation



input output

CONO SHANK	size	A	B	H	Prestanda ratio
DIN9871	-			65	
	40			80	
	45			65	
ANSI55.50	50	230	35	80	
	CAT			65	
	40			80	
BT	50	238	45	65	
	40			80	
	50				
DIN6993	HSK	63		44	65
		80	239	46	80
		100			
ISO26623	CAPTO	-			
		-			
KM	-				
DIN2080	-				
ANSI5.18	NMTB	-			



TAV07.CP

TA.CP

TA
MO
HT
VH
TSI/TSX

MT-TC-TC3
Accessori
Appendice tecnica

Technical supplement



caratteristiche/features



ø 7



M6



1:1



8000

peso/weight



30



40

2,2 kg

2,6 kg

rotazione/rotation

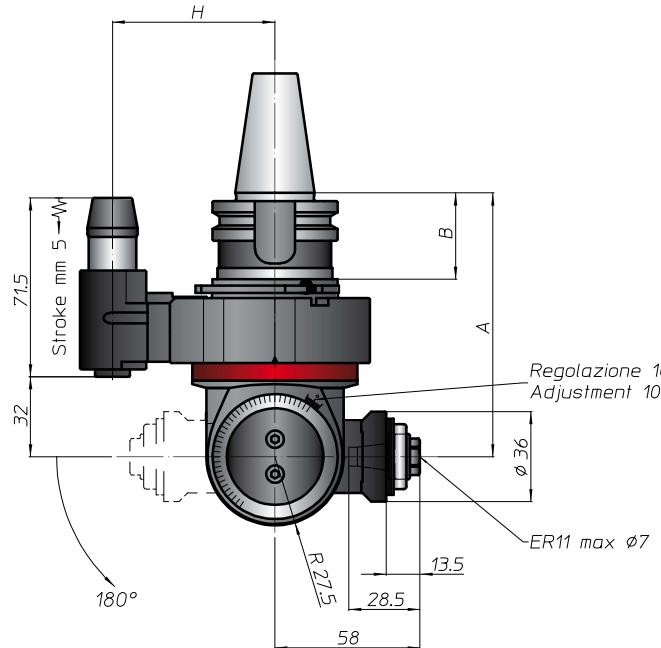
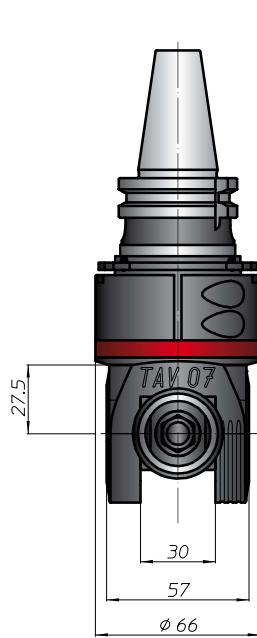
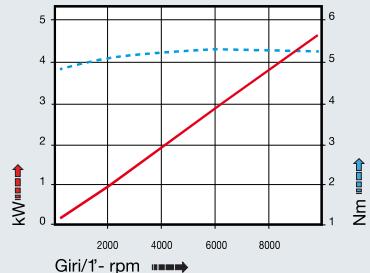


input



output

prestazioni/performances



CONO SHANK	size	A	B	H
DIN69871	30			65
	40			-
CAT	40		105,5	35
BT	30			65
	40			-
HSK	63		44	65
DIN69893			114,5	-
CAPTO				
ISO26623				
KM				
DIN2080				
ANSIB5.18				
NMTB				



Gallery





Il gruppo antirotante ricopre una funzione di fondamentale importanza nella qualità di lavorazione della testa ad angolo. Per questo motivo i tecnici della OMG hanno studiato e messo a punto un antirotante di nuova concezione i cui punti salienti sono:

- il perno conico
- registrazione flangia di fasatura semplice, veloce e precisa.

Il perno conico permette una maggiore rigidità del sistema antirotante rispetto ai tradizionali, dotati di perni di Ø18 mm, perché si eliminano i giochi. Conseguenza un miglioramento della rigidità sia angolare che assiale.

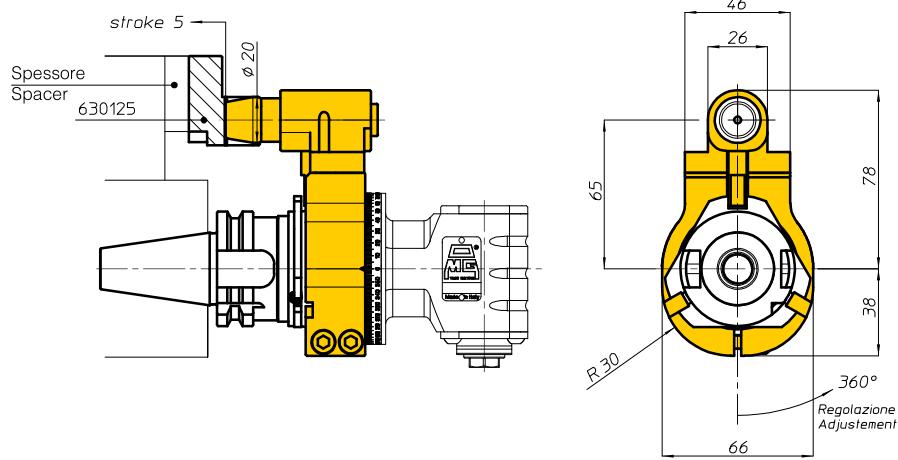
Il perno conico è forato e perciò predisposto per il passaggio del liquido refrigerante ad un max di 10 bar. Qualora il cliente volesse portare il liquido vicino all'utensile, occorre semplicemente installare un piccolo tubo.



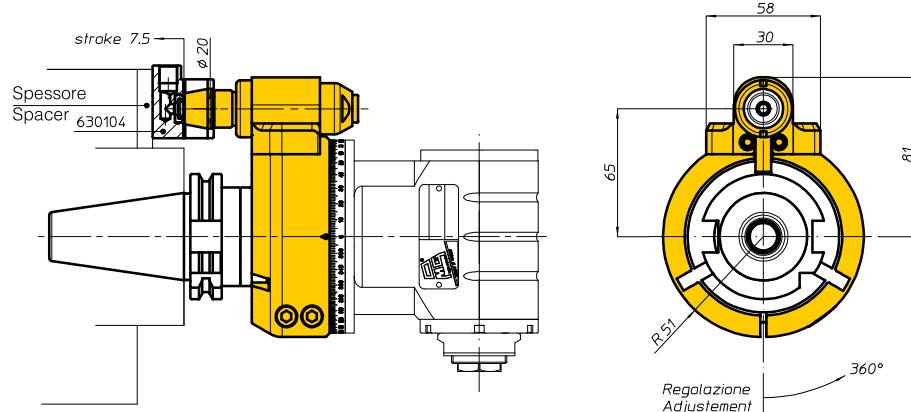
Quando possibile, nella Vostra applicazione, posizionate il perno conico dalla parte opposta al mandrino della testa ad angolo.

Antirotante Torque arm

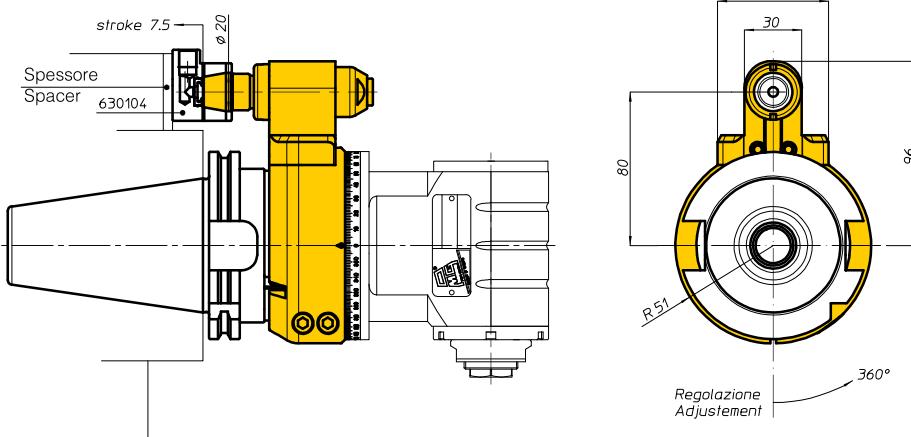
Teste ad angolo TA07.CP, TAV07.CP
Angle heads TA07.CP, TAV07.CP



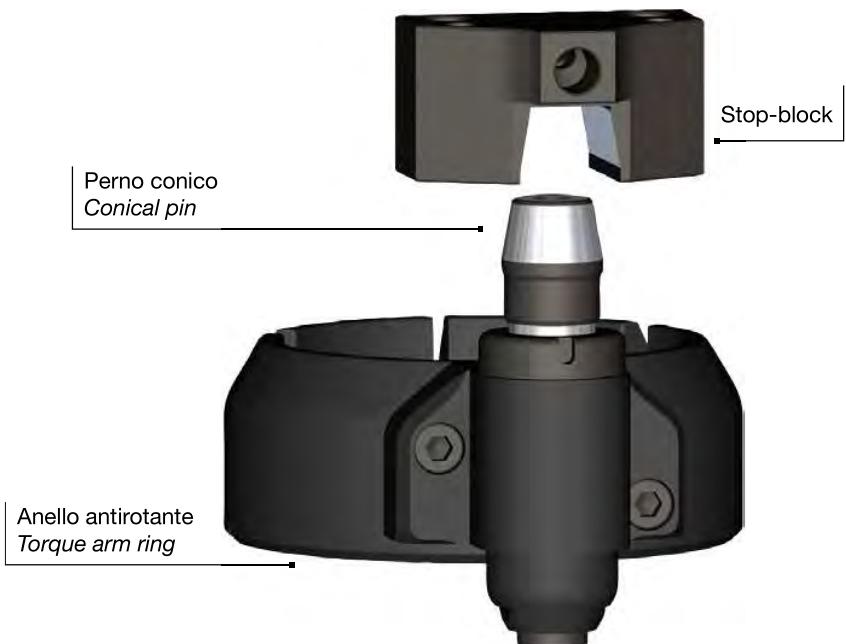
Teste ad angolo TA13.CP, TA16.CP con interasse H=65
Angle heads TA13.CP, TA16.CP with centre distance H=65



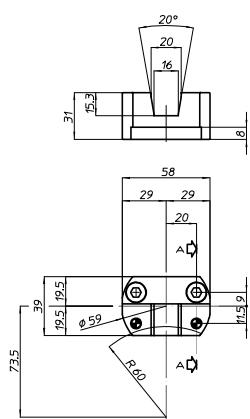
Teste ad angolo TA13.CP, TA16.CP con interasse H=80
Angle heads TA13.CP, TA16.CP with centre distance H=80



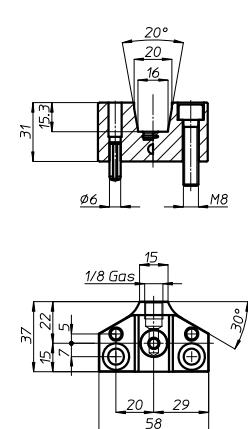
Stop-block



Stop-block (cod. 630125)



Stop-block (cod. 630104)



Stop-block preparati per Stop-block made for



HAAS



DMG Milltap



Mectron



Brother



Fanuc Robodrill



The torque-arm system is fundamental to achieve high quality machining results.

This is why the OMG technicians have engineered and fine tuned a new generation torque-arm system with following characteristics:

- conical (V-shape) timing pin
- simple, fast and precise timing pin adjustment

The conical (V-shaped) pin ensures a higher rigidity to the torque-arm system (than the traditional ones equipped with $\varnothing 18$ mm pins) because cancelling backlashes. The result is the enhancement of both angular and axial rigidity.

The conical timing pin is equipped with a hole and therefore prepared to let coolant through it up to max 10 bar. When customer needs coolant close to the tool, he can install just a small pipe.



Position the conical pin on the opposite side of the angle head spindle when possible in your application.

FH

BAH

TA.CP

TA

MO

HT

VH

TSI/TSX

T

MT-TC-TC3

Accessori
Accessories

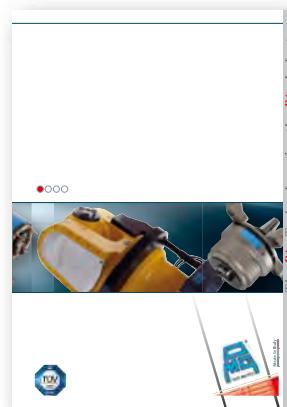
Appendice tecnica
Technical supplement

Per ulteriori informazioni, richiedi For more technical information, ask for

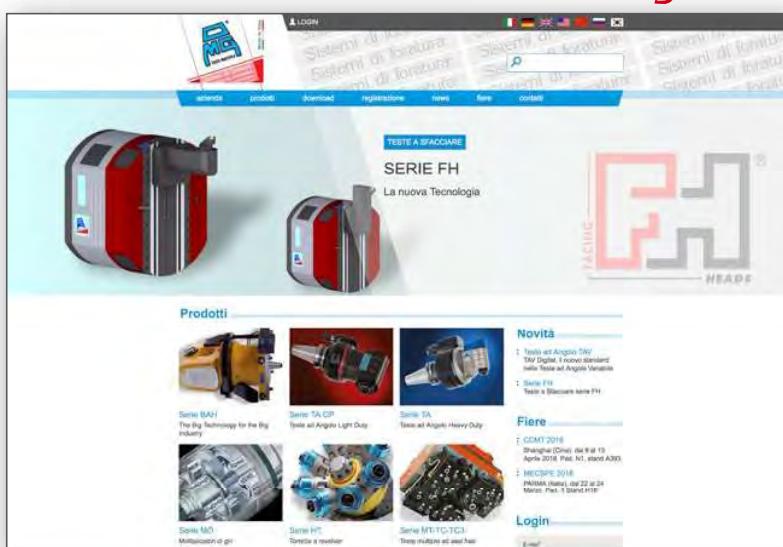


- Il nostro catalogo tecnico
- Our Full Technical Catalog

- Brochure "Big Head for Big Industries"



...o visita il nostro sito www.omgnet.it
...or visit our website www.omgnet.it



dove potrai trovare maggiori informazioni riguardo OMG e tutti i suoi prodotti. Inoltre potrai scaricare
where you will find more information about OMG and all our products including downloads of



- disegni 2D e 3D
- 2D and 3D drawings

- Manuali d'uso
- Instruction Manuals





HT



FH



VH



BAH



TSI/TSX



TA.CP



T



TA



MT-TC-TC3



MO



Headquarter

O.M.G. srl

via 8 Marzo, n. 1 - 42025 CAVRIAGO (RE) - Italy

Tel. +39.0522 941627
Fax +39.0522 941951



www.omgnet.it

e-mail: omg@omgnet.it

Made in Italy

O.M.G. NORTH AMERICA

802 Clearwater Loop, Post Falls, Idaho 83854

Ph. 866-440-8519
Fax 208-773-3021



www.omgamerica.com

e-mail: info@omgamerica.com

TYSON TOOL
®

TYSON TOOL COMPANY LIMITED
75 ORMONT DRIVE, TORONTO, ONTARIO, M9L-2S3
TEL: (416) 746-3688 ~~ FAX: (416) 746-5415
INTERNET: www.tysontool.com ~~ E-MAIL: sales@tysontool.com

Available From